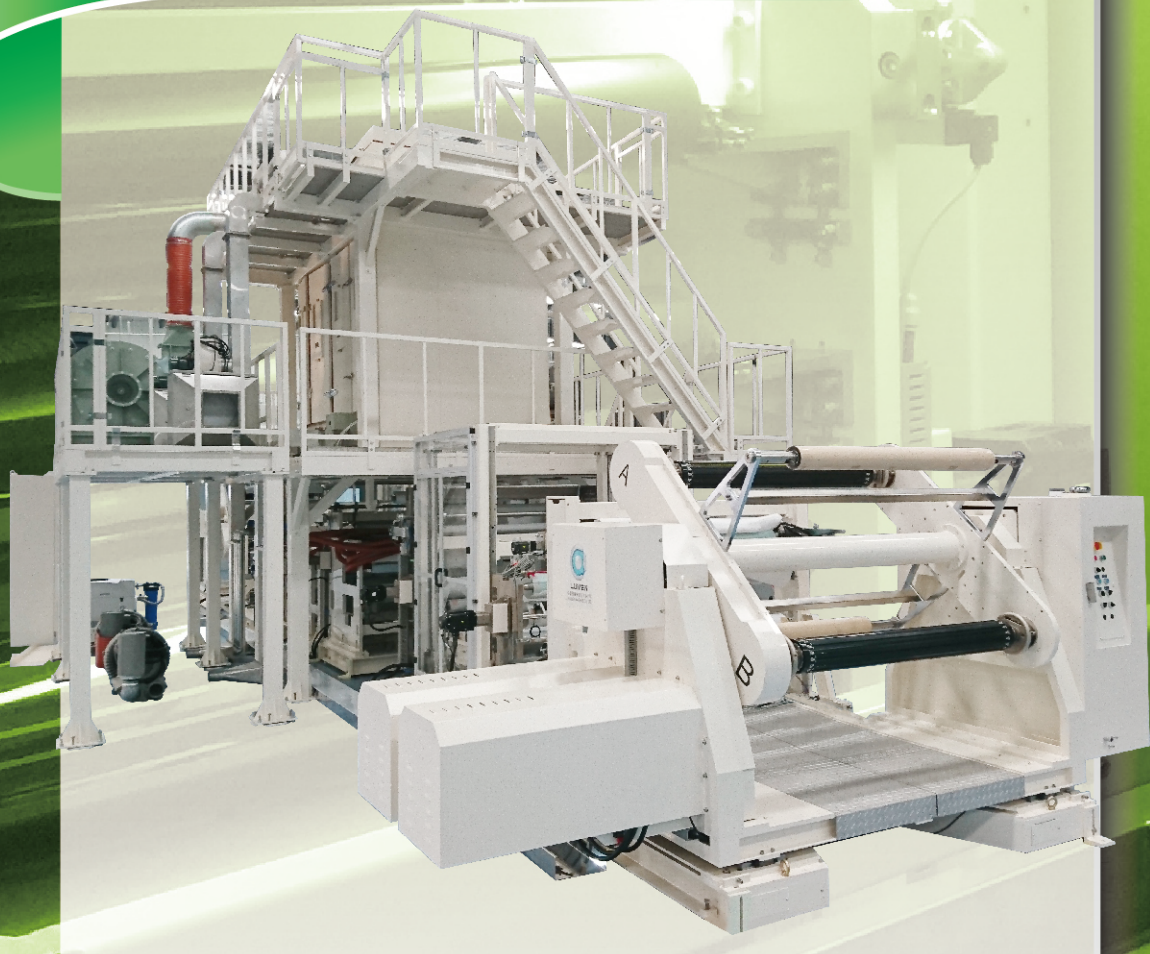


# 含浸型塗佈設備



滾輪幅寬

500~1200mm

塗佈厚度

25~500nm(依選擇基材不同)

基材厚度

23~200 $\mu$ m

機械速度

~60M/min

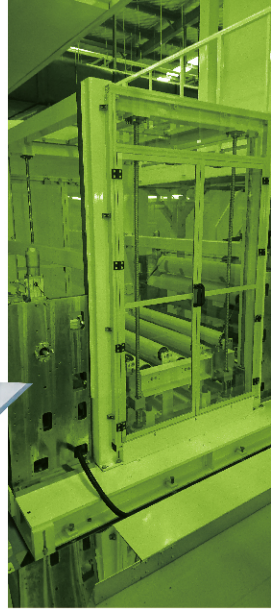
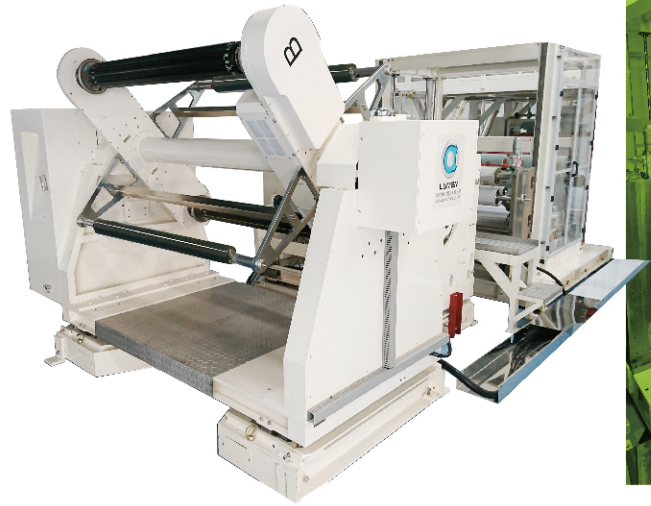
烘箱熱源

IR加熱

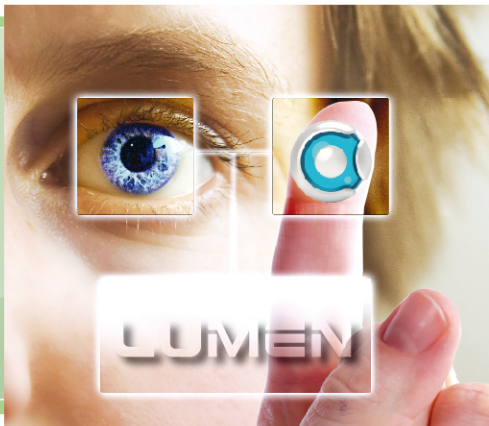
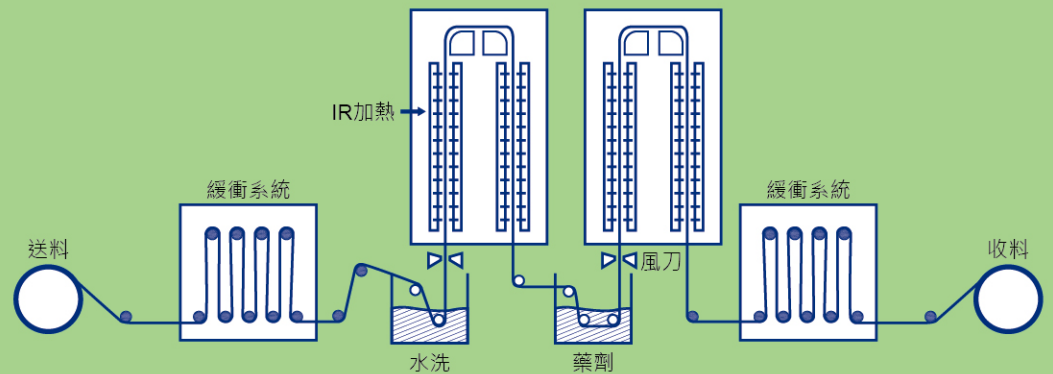
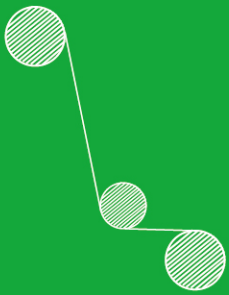
※以上皆可依客戶需求調整



含浸設備之輪幅及機械速度，可依客戶需求，專業規劃設計；可自動收送料、收放捲自動張力控制、無料斷料自動停機、可設停機長度。主結構採熱處理鋼材，消除應力不易變形，獨特機身平穩裝置一體成型，提昇高速作業的穩定性，具抗震效果、環境調整度佳，有效延長機台耐用時間。



## 含浸流程

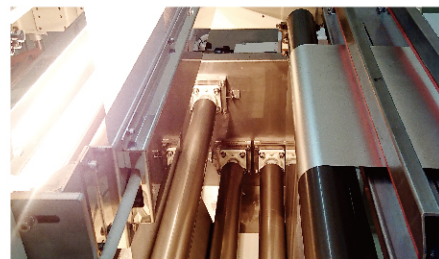


## 操控精準 ◆ 鋼材機體

- ◆ 同時雙面進行含浸塗佈，形成薄膜。
- ◆ 非接觸式乾燥烘箱，具有最佳的熱傳效率、氣流及溫度分佈。
- ◆ 自動張力控制系統，適用於不同張力需求，操控人機介面簡單易懂。
- ◆ 配備靜電消除裝置、濃度管理裝置、二次黏塵裝置。
- ◆ 搭配紙管裝卸，一貫作動上裝及成品卸下作業。

## 適用含浸產品

可攜式材料塗佈	碳纖維、鋁塑膜、銅箔、鋰電池、各式軟包材.....等
生醫塗佈	面膜、藥布、各式藥膠塗佈.....等
紡織面料	尼龍、纖維物、不織布、萊卡、EVA.....等



## 含浸工作站

水性膠具有相當好的接著強度，可適用材料範圍廣，膠體中可添加低汙染溶劑或環保型溶劑，在塗佈後經烘乾，可佐複合材料貼合，上膠面可全面塗佈。

